

# BARRACUDA<sup>®</sup> 45i-125i DECOUPEUR PLASMA

COMPACT, EFFICACE ET PUISSANT



## Le nouveau BARRACUDA® Traverse efficacement et puissamment „La Faible et La Forte épaisseur“

Mobilité, efficacité Maximale et Qualité de coupe de première Classe sont les caractéristiques particulières des systèmes de Coupage Plasma REHM®.

Le nouveau BARRACUDA® est disponible en 2 Tailles et 4 Puissances différentes.

Des composants performants à Grande échelle et une Qualité testée à 100% garantissent la fiabilité du BARRACUDA® en cas d'utilisation intensive dans l'Industrie et l'Artisanat.





### Domaine d'Application

- Pour les Aciers Non Alliés et fortement Alliés, Aluminium, le Cuivre, le Bronze, le Nickel, Métaux Non ferreux et tous les autres métaux conducteurs d'électricité, également avec des surfaces peintes.

### Qualité de coupe et Qualité de coupe optimales

- Grâce à un courant de coupe contrôlé avec précision et réglable en continu.
- Grâce à des Torches de coupage plasma optimisées.
- Avec des réserves de puissance élevées – même à la fin critique de la coupe.

### Economiquement

- Coupage possible du poste sans préchauffage préalable
- Vitesse de Coupe Elevée avec une Longue durée de Vie, Meilleure qualité de Coupe.
- Pas de Gaz Technique nécessaire, seulement de l'air comprimé.

### Portable

- Adapté pour une utilisation sur Groupe
- Design compact
- Portable de manière optimale sur la poignée stable et léger avec seulement 8,1 kg (BARRACUDA® 45i)

## ■ PANNEAU DE COMMANDE BARRACUDA® 45i-125i

- 1 Affichage Digital de l'Intensité de Coupe
- 2 Affichage des Fonctions 2-Temps, 4-Temps, Tôle perforée, Mettre (105i/125i)
- 3 Affichage Digital de la Pression



- 4 Signal que le courant circule
- 5 Bouton de Sélection Fonction
- 6 Réglage Intensité de Coupe
- 7 Test de Pression

## ■ CONTROLE DE PUISSANCE (PFC)

### LA REFERENCE POUR UN COUPAGE EFFICACE



- Conforme avec la nouvelle réglementation EU 2019/1784
- Efficacité Energétique la plus Elevée
- Utilisation Mondiale
- Consommation électrique propre
- Peut être utilisé n'importe où

**Vous pouvez trouver tout ce que vous voulez savoir avec le QR CODE:**





## DONNEES TECHNIQUES

		45i	65i	105i	125i
Plage de Réglage	[A]	20-40 (20-30*)	20-65	20-100	20-120
Cycle de Service (ED) à I-max.	[%]	30 (35*)	90	60	
Fusible (Action retardée)	[A]	16		32	
Classe de protection		IP 21S			
Tension à 100 % ED	[V]	92 (88*)	104	106	118
Courant à 100 % ED	[A]	30 (20*)	61	65	95
Facteur de puissance	[cos phi]	0,99	0,65	0,78	0,7
Consommation d'énergie à I-max.	[kVA]	4,8	7,8	11	17,5
Tension secteur	[V]	230 (110*)	400		
Fréquence secteur	[Hz]	50/60			
Puissance de Générateur requise	[kVA]	>4,8	>12,5	>18,9	>25
Fiche de connexion (Masse)	[mm]	13			
Poids	[kg]	8,1	26,5	32,1	32,4
Dimensions L x l x H	[mm]	490 x 150 x 290		740 x 260 x 484	
<b>Reference</b>					
		1610045	1610065	1610105	1610125

### INCLUS

Masse 4 m, Torche Plasma ErgoCut S65, 6 m

Masse 4 m, Torche Plasma PlusCut 85, 6 m

Masse 4 m, Torche Plasma PlusCut 105, 6 m

\*Les informations s'appliquent au fonctionnement avec une tension secteur de 110V.

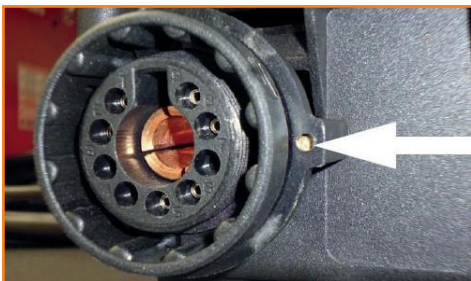
## EPAISSEURS DE COUPE BARRACUDA® 45i-125i

Machine / Torche	ACIER (Fe)		ALUMINIUM (Al)		INOX (CrNi)	
	Séparation	Coupe NET	Séparation	Coupe NET	Séparation	Coupe NET
<b>BARRACUDA® 45i</b> ErgoCut S65	20 mm	15 mm	18 mm	16 mm	20 mm	15 mm
<b>BARRACUDA® 65i</b> PlusCut 85	30 mm	25 mm	22 mm	20 mm	30 mm	25 mm
<b>BARRACUDA® 105i</b> PlusCut 105	45 mm	35 mm	36 mm	30 mm	45 mm	35 mm
<b>BARRACUDA® 125i</b> PlusCut 105	50 mm	40 mm	40 mm	35 mm	50 mm	40 mm

- Tôle Mince à Tôle épaisse
- Découpe tôle perforée: Sans interruption, Grâce au pilote Haute Vitesse orienté, matière et au contrôle du courant de coupe.

## ■ RACCORDEMENT DE LA TORCHE PLASMA

### BARRACUDA® 45i



Connexion EURO



### BARRACUDA® 65i/105i/125i

TRAFIMECTOR® avec un dépassement de 140mm, et l'un des Raccords les Plus Compacts du Marché, il permet un changement de torche rapide.

- Aucun outil requis
- Peut être actionné d'une seule main.
- La connexion est conçue pour supporter 160A
- La connexion TRAFIMECTOR® c'est maximum de sécurité Pour l'opérateur.



Raccordement de la Torche

Relacher la Torche

■ TORCHE ET EQUIPEMENT POUR BARRACUDA® 45i



**TORCHE** **Référence**

Torche Plasma ErgoCut S65 6 m	7660860
-------------------------------	---------

**EQUIPEMENT**

	<b>Référence</b>
KIT Plasma ErgoCut S65 Set	7766787
Comprenant	
1x Entretoise EC S65 25,5 mm	
1x Buse de Protection EC S65 29,0 mm	
1x Tuyère EC S65 Ø1,00 60A	
1x Diffuseur EC S65 4,6 mm	
1x Electrode EC S65 24,8 mm	
Compas ErgoCut S65	7766790

■ TORCHE ET EQUIPEMENT POUR BARRACUDA® 65i



**TORCHE** **Référence**

Torche Plasma PlusCut 85 6 m	7660870
Torche Plasma PlusCut 85 12 m	7660871

**EQUIPEMENT** **Référence**

KIT Plasma PlusCut 85	7766754
Comprenant	
1x Buse de Protection PC85 24,4 mm	
1x Protection externe PC85 34,8 mm	
1x Tuyère PC85 Ø1,35 85A	
1x Diffuseur PC85 23 mm	
1x Electrode PC85/PC105 29,5 mm	
Compas PlusCut 85-105	7766780

■ TORCHE ET EQUIPEMENT POUR BARRACUDA® 105i UND 125i



**TORCHE** **Référence**

Torche Plasma PlusCut 105 6 m	7660880
Torche Plasma PlusCut 105 12 m	7660881

**EQUIPEMENT** **Référence**

KIT Plasma PlusCut 105 Set	7766755
Comprenant	
1x Buse de protection PC105 25,0 mm	
1x Protection Externe PC105 34,8 mm	
1x Tuyère PC105 Ø1,50	
1x Diffuseur PC105 23 mm	
1x Electrode PC85/PC105 29,5 mm	
Compas PlusCut 85-105	7766780

## DAS REHM LEISTUNGSPROGRAMM

- REHM GENERATEUR MIG/MAG
- REHM GENERATEUR TIG
- REHM E-HAND MMA
- REHM DECOUPEUR PLASMA
- Equipements et Matériaux Additionnels
- Aspiration des Fumées de Soudage
- Conseil Technique en Soudage
- 
- Service

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM 05/2022 • Artikel-Nr. 9901545

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik  
Ottostraße 2 | 73066 Uhingen | Germany

Tel.: +49 (0) 7161 3007-0  
Fax: +49 (0) 7161 3007-20

E-Mail: [rehm@rehm-online.de](mailto:rehm@rehm-online.de)  
Internet: [www.rehm-online.de](http://www.rehm-online.de)

## REHM – La référence du Soudage Moderne



[facebook.com/REHMWeldingTechnology](https://www.facebook.com/REHMWeldingTechnology)